



**MUNICIPIO DE SANTA ELENA**  
**Estado de Yucatán**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Administrativa**  
**| Del 01/jul./2019 Al 31/jul./2019**

Fecha y 05/ago./2019

hora de Impresión 06:10 p. m.

Usu: supervisor  
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_UA3

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) Al 31/jul./2019 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
<b>100 Municipio</b>						
101 Cabildo	\$1,392,500.00	\$0.00	\$1,392,500.00	\$111,398.40	\$111,398.40	\$1,281,101.60
102 Presidencia	\$1,065,750.00	\$11,600.00	\$1,077,350.00	\$73,266.21	\$73,266.21	\$1,004,083.79
103 Secretaría del Ayuntamiento	\$418,750.00	\$9,000.00	\$427,750.00	\$52,555.11	\$52,555.11	\$375,194.89
106 Seguridad Pública y Tránsito	\$1,872,500.00	\$0.00	\$1,872,500.00	\$210,928.81	\$210,928.81	\$1,661,571.19
107 Finanzas y Tesorería	\$1,309,704.00	\$146,632.00	\$1,456,336.00	\$134,302.78	\$134,302.78	\$1,322,033.22
108 Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Servicios Públicos	\$16,503,833.00	\$246,720.00	\$16,750,553.00	\$1,059,893.88	\$1,059,893.88	\$15,690,659.12
110 Protección Civil	\$127,395.00	\$4,000.00	\$131,395.00	\$18,807.61	\$18,807.61	\$112,587.39
111 Educación, Cultura y Deporte	\$1,469,304.00	\$30,000.00	\$1,499,304.00	\$81,531.62	\$81,531.62	\$1,417,772.38
112 Desarrollo Agropecuario	\$197,023.00	\$0.00	\$197,023.00	\$76,469.47	\$76,469.47	\$120,553.53
114 Salud y Bienestar Social	\$2,530,738.00	\$6,800.00	\$2,537,538.00	\$62,391.88	\$62,391.88	\$2,475,146.12
115 Turismo, Mercados y Centrales de Abasto	\$117,491.00	\$0.00	\$117,491.00	\$10,562.40	\$10,562.40	\$106,928.60
117 Jurídico	\$256,842.00	\$24,000.00	\$280,842.00	\$29,876.40	\$29,876.40	\$250,965.60
118 DIF Municipal	\$1,237,335.00	\$200.00	\$1,237,535.00	\$86,425.69	\$86,425.69	\$1,151,109.31
124 Acceso a la Información	\$67,500.00	\$0.00	\$67,500.00	\$7,064.04	\$7,064.04	\$60,435.96
125 Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$485,634.00	\$104,300.00	\$589,934.00	\$45,655.24	\$45,655.24	\$544,278.76
<b>Municipio</b>	<b>\$29,052,299.00</b>	<b>\$583,252.00</b>	<b>\$29,635,551.00</b>	<b>\$2,061,129.54</b>	<b>\$2,061,129.54</b>	<b>\$27,574,421.46</b>
<b>Total Final</b>	<b>\$29,052,299.00</b>	<b>\$583,252.00</b>	<b>\$29,635,551.00</b>	<b>\$2,061,129.54</b>	<b>\$2,061,129.54</b>	<b>\$27,574,421.46</b>

  
 H. AYUNTAMIENTO  
 PRESIDENCIA  
 MUNICIPAL  
 2018 - 2021  
 SANTA ELENA,  
 YUCATAN

  
 H. AYUNTAMIENTO  
 TESORERIA MUNICIPAL  
 2018 - 2021  
 SANTA ELENA,  
 YUCATAN.

  
 H. AYUNTAMIENTO  
 SECRETARIA MUNICIPAL  
 2018 - 2021  
 SANTA ELENA, YUCATAN.

  
 H. AYUNTAMIENTO  
 SINDICO  
 2018 - 2021  
 SANTA ELENA, YUCATAN.

000000



Utr: supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_UA3

**MUNICIPIO DE SANTA ELENA**  
Estado de Yucatán  
Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos  
Clasificación Administrativa  
| Del 01/jul./2019 Al 31/jul./2019

Fecha y hora de Impresión | 05/ago./2019  
06:10 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) Al 31/jul./2019 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	



H. AYUNTAMIENTO  
PRESIDENCIA  
MUNICIPAL  
2018 - 2021  
SANTA ELENA  
YUCATAN

DR. LUIS ALBERTO SANORES MIAN

PRESIDENTE MUNICIPAL

C. DANIEL ROLANDO KANTUN KAUIL

SECRETARIO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
SECRETARIA MUNICIPAL  
2018 - 2021  
SANTA ELENA, YUCATAN.

C. MARIA ISABEL PUC SANORES

SINDICO MUNICIPAL

C. VICTOR DE JESUS EK CASTILLO

TESORERO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
SINDICO  
2018 - 2021  
SANTA ELENA, YUCATAN.



H. AYUNTAMIENTO  
TESORERIA MUNICIPAL  
2018 - 2021  
SANTA ELENA, YUCATAN

0000010