



**MUNICIPIO DE SANTA ELENA**  
**Estado de Yucatán**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Administrativa**  
**Del 01/may./2019 Al 31/may./2019**

Usr: supervisor  
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_UA3

Fecha y | 10/jun./2019  
 hora de Impresión | 05:56 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) Al 31/may./2019 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
<b>100 Municipio</b>						
101 Cabildo	\$1,392,500.00	\$0.00	\$1,392,500.00	\$111,398.40	\$111,398.40	\$1,281,101.60
102 Presidencia	\$1,065,750.00	\$11,600.00	\$1,077,350.00	\$46,318.44	\$46,318.44	\$1,031,031.56
103 Secretaría del Ayuntamiento	\$418,750.00	\$5,000.00	\$423,750.00	\$49,821.80	\$49,821.80	\$373,928.20
106 Seguridad Pública y Tránsito	\$1,872,500.00	\$0.00	\$1,872,500.00	\$298,915.33	\$298,915.33	\$1,573,584.67
107 Finanzas y Tesorería	\$1,309,704.00	\$144,632.00	\$1,454,336.00	\$104,993.84	\$104,993.84	\$1,349,342.16
108 Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Servicios Públicos	\$16,503,833.00	\$181,968.00	\$16,685,801.00	\$1,785,120.36	\$1,785,120.36	\$14,900,680.64
110 Protección Civil	\$127,395.00	\$3,000.00	\$130,395.00	\$13,434.28	\$13,434.28	\$116,960.72
111 Educación, Cultura y Deporte	\$1,469,304.00	\$30,000.00	\$1,499,304.00	\$170,569.39	\$170,569.39	\$1,328,734.61
112 Desarrollo Agropecuario	\$197,023.00	\$0.00	\$197,023.00	\$12,120.92	\$12,120.92	\$184,902.08
114 Salud y Bienestar Social	\$2,530,738.00	\$0.00	\$2,530,738.00	\$203,839.81	\$203,839.81	\$2,326,898.19
115 Turismo, Mercados y Centrales de Abasto	\$117,491.00	\$0.00	\$117,491.00	\$10,562.40	\$10,562.40	\$106,928.60
117 Jurídico	\$256,842.00	\$0.00	\$256,842.00	\$30,624.70	\$30,624.70	\$226,217.30
118 DIF Municipal	\$1,237,335.00	\$200.00	\$1,237,535.00	\$88,889.59	\$88,889.59	\$1,148,645.41
124 Acceso a la Información	\$67,500.00	\$0.00	\$67,500.00	\$8,194.04	\$8,194.04	\$59,305.96
125 Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$485,634.00	\$95,300.00	\$580,934.00	\$38,205.87	\$38,205.87	\$542,728.13
<b>Municipio</b>	<b>\$29,052,299.00</b>	<b>\$471,700.00</b>	<b>\$29,523,999.00</b>	<b>\$2,973,009.17</b>	<b>\$2,973,009.17</b>	<b>\$26,550,989.83</b>
<b>Total Final</b>	<b>\$29,052,299.00</b>	<b>\$471,700.00</b>	<b>\$29,523,999.00</b>	<b>\$2,973,009.17</b>	<b>\$2,973,009.17</b>	<b>\$26,550,989.83</b>

  
**H. AYUNTAMIENTO  
 PRESIDENCIA  
 MUNICIPAL  
 2018 - 2021  
 SANTA ELENA,  
 YUCATÁN.**

  
**H. AYUNTAMIENTO  
 TESORERÍA MUNICIPAL  
 2018 - 2021  
 SANTA ELENA, YUCATÁN.**

  
**H. AYUNTAMIENTO  
 SECRETARÍA MUNICIPAL  
 2018 - 2021  
 SANTA ELENA, YUCATÁN.**

  
**H. AYUNTAMIENTO  
 SINDICO  
 2018 - 2021  
 SANTA ELENA, YUCATÁN.**

8000000



Usr: supervisor  
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos-UA3

**MUNICIPIO DE SANTA ELENA**  
 Estado de Yucatán  
 Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos  
 Clasificación Administrativa  
 | Del 01/may./2019 Al 31/may./2019

Fecha y hora de Impresión | 10/jun./2019  
 05:56 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) Al 31/may./2019 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	



H. AYUNTAMIENTO  
 PRESIDENCIA  
 MUNICIPAL  
 2018 - 2021  
 SANTA ELENA,  
 YUCATAN.

DR. LUIS ALBERTO SANORES MIAN

PRESIDENTE MUNICIPAL

C. DANIEL ROLANDO KANTUN KAUIL

SECRETARIO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
 SECRETARIA MUNICIPAL  
 2018 - 2021  
 SANTA ELENA, YUCATAN.

C. MARIA ISABEL PUC SANORES

SINDICO MUNICIPAL

C. VICTOR DE JESUS EK CASTILLO

TESORERO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
 TESORERIA MUNICIPAL  
 2018 - 2021  
 SANTA ELENA, YUCATAN.



H. AYUNTAMIENTO  
 SINDICO  
 2018 - 2021  
 SANTA ELENA, YUCATAN.

0000009