



**MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN**
Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos
Clasificación Administrativa
Del 01/oct./2021 Al 31/oct./2021

Fecha y | 26/nov./2021
hora de Impresión | 04:24 p. m.

Usr: supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_UA3

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) Al 31/oct./2021 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
100 Municipio						
101 Cabildo	\$1,484,420.90	\$0.00	\$1,484,420.90	\$44,253.60	\$44,253.60	\$1,440,167.30
102 Presidencia	\$763,931.28	\$143,592.98	\$907,524.26	\$128,406.38	\$138,049.18	\$779,117.88
103 Secretaría del Ayuntamiento	\$734,661.26	\$0.00	\$734,661.26	\$19,809.00	\$19,809.00	\$714,852.26
106 Seguridad Pública y Tránsito	\$2,778,757.40	-\$43,775.09	\$2,734,982.31	\$135,496.80	\$145,423.78	\$2,599,485.51
107 Finanzas y Tesorería	\$1,313,751.12	\$48,102.00	\$1,361,853.12	\$145,724.51	\$149,949.66	\$1,216,128.61
108 Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Servicios Públicos	\$12,073,284.33	-\$700,287.13	\$11,372,997.20	\$239,940.95	\$260,306.66	\$11,133,056.25
110 Protección Civil	\$320,860.70	\$0.00	\$320,860.70	\$35,551.71	\$35,551.71	\$285,308.99
111 Educación, Cultura y Deporte	\$1,160,841.78	-\$293,183.94	\$867,657.84	\$74,229.80	\$74,229.80	\$793,428.04
112 Desarrollo Agropecuario	\$326,710.30	\$184,260.00	\$510,970.30	\$3,050.17	\$3,050.17	\$507,920.13
113 Transporte	\$0.00	\$77,000.00	\$77,000.00	\$0.00	\$0.00	\$77,000.00
114 Salud y Bienestar Social	\$2,212,091.28	\$783,213.58	\$2,995,304.86	\$305,057.69	\$323,893.16	\$2,690,247.17
115 Turismo, Mercados y Centrales de Abasto	\$142,760.20	\$0.00	\$142,760.20	\$2,745.98	\$2,745.98	\$140,014.22
117 Jurídico	\$489,250.70	\$0.00	\$489,250.70	\$60,470.56	\$60,470.56	\$428,780.14
118 DIF Municipal	\$1,287,452.01	-\$195,500.00	\$1,091,952.01	\$52,540.35	\$61,393.85	\$1,039,411.66
121 Catastro	\$225,720.00	\$0.00	\$225,720.00	\$25,826.38	\$25,826.38	\$199,893.62
125 Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$478,600.74	-\$3,422.40	\$475,178.34	\$32,824.20	\$32,824.20	\$442,354.14
Municipio	\$25,793,094.00	\$0.00	\$25,793,094.00	\$1,305,928.08	\$1,377,777.69	\$24,487,165.92
Total Final	\$25,793,094.00	\$0.00	\$25,793,094.00	\$1,305,928.08	\$1,377,777.69	\$24,487,165.92



K. Margarita Maas Dzib *Maria Ziliana Moi May*



MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos
Clasificación Administrativa
 Del 01/oct./2021 Al 31/oct./2021

Usr: supervisor
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_UA3

Fecha y hora de Impresión | 26/nov./2021 04:24 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) Al 31/oct./2021 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	



[Signature]
 C. GALDINO POOT MORENO
PRESIDENCIA MUNICIPAL

PRESIDENTE MUNICIPAL

[Signature]

C. CARLOS FRANCISCO KAUJIL DZIB
 SECRETARIO MUNICIPAL



[Signature]
 C. MARIA LILIANA MUL MAY

C. MARIA LILIANA MUL MAY

SINDICO MUNICIPAL

[Signature]

C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB

TESORERA MUNICIPAL



MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos
Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)
Del 01/oct./2021 Al 31/oct./2021

Usu: supervisor
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CF_CTO

Fecha y hora de Impresión | 26/nov /2021
 04:26 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y O1	\$1,296,399.56	\$1,150,460.00	\$2,446,859.56	\$223,175.97	\$223,175.97	\$2,223,683.59
SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES	\$135,400.00	\$184,260.00	\$319,660.00	\$0.00	\$0.00	\$319,660.00
AYUDAS SOCIALES	\$1,160,999.56	\$966,200.00	\$2,127,199.56	\$223,175.97	\$223,175.97	\$1,904,023.59
BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$145,600.00	\$15,277.60	\$160,877.60	\$16,200.00	\$16,200.00	\$144,677.60
MOBILIARIO Y EQUIPO DE ADMINISTRACIÓN	\$112,100.00	-\$25,500.00	\$86,600.00	\$0.00	\$0.00	\$86,600.00
MAQUINARIA, OTROS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS	\$33,500.00	\$40,777.60	\$74,277.60	\$16,200.00	\$16,200.00	\$58,077.60
INVERSIÓN PÚBLICA	\$6,988,731.00	-\$316,167.13	\$6,672,573.87	\$0.00	\$0.00	\$6,672,573.87
OBRA PÚBLICA EN BIENES DE DOMINIO PÚBLICO	\$6,988,731.00	-\$316,167.13	\$6,672,573.87	\$0.00	\$0.00	\$6,672,573.87
DEUDA PÚBLICA	\$724,000.44	-\$420,000.00	\$304,000.44	\$0.00	\$0.00	\$304,000.44
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES (ADEFAS)	\$724,000.44	-\$420,000.00	\$304,000.44	\$0.00	\$0.00	\$304,000.44
Total del Gasto	\$25,793,094.00	\$0.00	\$25,793,094.00	\$1,305,928.08	\$1,377,777.69	\$24,487,165.92



[Handwritten Signature]

C. GALDINO POOT MORENO
PRESIDENTE MUNICIPAL

PRESIDENCIA MUNICIPAL

[Handwritten Signature]

C. MARIA LILIANA MUL MAY
SINDICO MUNICIPAL

[Handwritten Signature]

C. CARLOS FRANCISCO KAUJ DZIB
SECRETARIO MUNICIPAL



[Handwritten Signature]

C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB
TESORERA MUNICIPAL



MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos
Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)
 | Del 01/oct./2021 Al 31/oct./2021

Usu: supervisor
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CL2

Fecha y hora de Impresión 26/nov./2021 04:25 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
1 Gasto Corriente	\$17,934,762.56	\$720,879.53	\$18,655,642.09	\$1,289,728.08	\$1,361,577.69	\$17,365,914.01
2 Gasto de Capital	\$7,134,331.00	-\$300,879.53	\$6,833,451.47	\$16,200.00	\$16,200.00	\$6,817,251.47
3 Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$724,000.44	-\$420,000.00	\$304,000.44	\$0.00	\$0.00	\$304,000.44
Total	\$25,793,094.00	\$0.00	\$25,793,094.00	\$1,305,928.08	\$1,377,777.69	\$24,487,165.92

SANTA ELENA
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
¡Juntos es posible, por Santa Elena!
PRESIDENCIA MUNICIPAL

 Q. GALDINO POOT MORENO
 PRESIDENTE MUNICIPAL

 C. CARLOS FRANCISCO KAUIL DZIB
 SECRETARIO MUNICIPAL

SANTA ELENA
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
¡Juntos es posible, por Santa Elena!
SINDICA MUNICIPAL

 C. MARIA LILIANA MUL MAY
 SINDICO MUNICIPAL

 C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB
 TESORERA MUNICIPAL

SANTA ELENA
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
¡Juntos es posible, por Santa Elena!
SRJO. MUNICIPAL

SANTA ELENA
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
¡Juntos es posible, por Santa Elena!
TESORERA MUNICIPAL



MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
 | Del 01/oct./2021 Al 31/oct./2021

Usu: supervisor
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_FN3

Fecha y hora de Impresión 26/nov./2021
 04:26 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
GOBIERNO	\$8,111,353.36	\$171,919.89	\$8,283,273.25	\$595,538.94	\$619,333.87	\$7,687,734.31
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$4,522,484.56	\$191,694.98	\$4,714,179.54	\$364,019.87	\$377,887.82	\$4,350,159.67
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$3,588,868.80	-\$19,775.09	\$3,569,093.71	\$231,519.07	\$241,446.05	\$3,337,574.64
DESARROLLO SOCIAL	\$17,355,030.34	-\$356,179.89	\$16,998,850.45	\$707,338.97	\$755,393.65	\$16,291,511.48
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$12,694,645.27	-\$654,879.53	\$12,039,765.74	\$275,511.13	\$295,876.84	\$11,764,254.61
SALUD	\$3,499,543.29	\$563,713.58	\$4,063,256.87	\$357,598.04	\$385,287.01	\$3,705,658.83
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$1,160,841.78	-\$265,013.94	\$895,827.84	\$74,229.80	\$74,229.80	\$821,598.04
DESARROLLO ECONÓMICO	\$326,710.30	\$184,260.00	\$510,970.30	\$3,050.17	\$3,050.17	\$507,920.13
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENE	\$326,710.30	\$184,260.00	\$510,970.30	\$3,050.17	\$3,050.17	\$507,920.13
Gasto	\$25,793,094.00	\$0.00	\$25,793,094.00	\$1,305,928.08	\$1,377,777.69	\$24,487,165.92



[Signature]
 C. GALDINO POOT MORENO
 PRESIDENTE MUNICIPAL
PRESIDENCIA MUNICIPAL

[Signature]
 C. CARLOS FRANCISCO KAUIL DZIB
 SECRETARIO MUNICIPAL



[Signature]
 C. MARIA LILIANA MUL MAY
 SINDICO MUNICIPAL

[Signature]
 C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB
 TESORERA MUNICIPAL



**MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN**

Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos
Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)
Del 01/oct./2021 Al 31/oct./2021

Usu: supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CP_CTO

Fecha y 26/nov./2021
hora de Impresión 04:26 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
SERVICIOS PERSONALES	\$10,924,500.00	-\$10,629.05	\$10,913,870.95	\$722,888.69	\$722,888.69	\$10,190,982.26
REMUNERACIONES AL PERSONAL DE CARÁCTER PERMANENTE	\$10,195,680.00	\$64,019.19	\$10,259,699.19	\$722,888.69	\$722,888.69	\$9,536,810.50
REMUNERACION DE CARÁCTER EVENTUAL	\$30,000.00	\$0.00	\$30,000.00	\$0.00	\$0.00	\$30,000.00
REMUNERACIONES ADICIONALES Y ESPECIALES	\$648,820.00	-\$69,848.24	\$579,171.76	\$0.00	\$0.00	\$579,171.76
OTRAS PRESTACIONES SOCIALES Y ECONÓMICAS	\$50,000.00	-\$5,000.00	\$45,000.00	\$0.00	\$0.00	\$45,000.00
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$2,343,247.40	-\$148,468.06	\$2,194,789.34	\$166,992.08	\$238,841.69	\$2,027,797.26
MATERIALES DE ADMINISTRACIÓN, EMISIÓN DE DOCUMENTOS	\$202,150.00	-\$38,000.00	\$164,150.00	\$25,152.88	\$25,152.88	\$138,997.12
ALIMENTOS Y UTENSILIOS	\$122,000.00	-\$54,348.00	\$67,652.00	\$10,306.43	\$10,306.43	\$57,345.57
MATERIALES Y ARTÍCULOS DE CONSTRUCCIÓN Y DE REPARACIÓN	\$270,000.00	-\$32,160.00	\$237,840.00	\$45,155.02	\$45,155.02	\$192,684.98
PRODUCTOS QUÍMICOS, FARMACÉUTICOS Y DE LABORATORIO	\$157,540.00	-\$101,080.00	\$56,460.00	\$0.00	\$0.00	\$56,460.00
COMBUSTIBLES, LUBRICANTES Y ADITIVOS	\$1,271,057.40	\$80,293.58	\$1,351,350.98	\$2,217.88	\$108,644.77	\$1,349,133.10
VESTUARIO, BLANCOS, PRENDAS DE PROTECCIÓN Y ARTÍCULOS	\$97,000.00	\$1,333.36	\$98,333.36	\$55,950.89	\$21,373.61	\$42,382.47
HERRAMIENTAS, REFACCIONES Y ACCESORIOS MENORES	\$223,500.00	-\$4,500.00	\$219,000.00	\$28,208.98	\$28,208.98	\$190,791.02
SERVICIOS GENERALES	\$3,370,615.60	-\$270,498.36	\$3,100,122.24	\$176,671.34	\$176,671.34	\$2,923,450.90
SERVICIOS BÁSICOS	\$1,378,803.60	\$85,920.00	\$1,464,723.60	\$103,636.00	\$103,636.00	\$1,361,087.60
SERVICIOS DE ARRENDAMIENTO	\$52,700.00	-\$25,000.00	\$27,700.00	\$0.00	\$0.00	\$27,700.00
SERVICIOS PROFESIONALES, CIENTÍFICOS, TÉCNICOS Y OTROS	\$550,352.00	\$107,920.00	\$658,272.00	\$58,000.00	\$58,000.00	\$600,272.00
SERVICIOS FINANCIEROS, BANCARIOS Y COMERCIALES	\$55,900.00	-\$16,900.00	\$39,000.00	\$177.48	\$177.48	\$38,822.52
SERVICIOS DE INSTALACIÓN, REPARACIÓN, MANTENIMIENTO	\$948,860.00	-\$286,933.36	\$661,926.64	\$1,492.92	\$1,492.92	\$660,433.72
SERVICIOS DE COMUNICACIÓN SOCIAL Y PUBLICIDAD	\$63,000.00	-\$50,500.00	\$12,500.00	\$0.00	\$0.00	\$12,500.00
SERVICIOS DE TRASLADO Y VIÁTICOS	\$71,000.00	-\$35,000.00	\$36,000.00	\$8,568.08	\$8,568.08	\$27,431.92
SERVICIOS OFICIALES	\$180,000.00	-\$50,000.00	\$110,000.00	\$4,100.07	\$4,100.07	\$105,899.93
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$90,000.00	\$0.00	\$90,000.00	\$696.79	\$696.79	\$89,303.21

C. GALDINO POOT MORENO
PRESIDENTE MUNICIPAL



**PRESIDENCIA
MUNICIPAL**

C. CARLOS FRANCISCO KAUIL DZIB
SECRETARIO MUNICIPAL



**SANTA ELENA
H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
SRIO. MUNICIPAL**

C. MARIA LILIANA MUL MAY
SINDICO MUNICIPAL



SINDICA MUNICIPAL

C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB
TESORERA MUNICIPAL



**SANTA ELENA
H. AYUNTAMIENTO 2021-2024**