



MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

Usu: supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_UA3

Clasificación Administrativa
| Del 01/jul./2022 Al 30/sep./2022

Fecha y | 02/nov./2022
hora de Impresión | 06:05 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado	Ampnaciones / (Reducciones) Al 30/sep./2022	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	
Municipio						
Cabildo	\$734,052.80	-\$5,000.00	\$729,052.80	\$132,760.80	\$132,760.80	\$596,292.00
Presidencia	\$2,366,612.42	\$142,300.00	\$2,508,912.42	\$617,620.58	\$617,620.58	\$1,891,291.84
Secretaría del Ayuntamiento	\$325,532.00	-\$20,000.00	\$305,532.00	\$59,427.00	\$59,427.00	\$246,105.00
Gobernación	\$524,934.46	\$0.00	\$524,934.46	\$78,873.94	\$78,873.94	\$446,060.52
Oficialia Mayor	\$133,333.33	-\$65,500.00	\$67,833.33	\$0.00	\$0.00	\$67,833.33
Seguridad Pública y Tránsito	\$3,311,312.12	\$16,210.69	\$3,327,522.81	\$986,778.21	\$986,778.21	\$2,340,744.60
Finanzas y Tesorería	\$1,783,195.73	\$37,632.00	\$1,820,827.73	\$400,008.13	\$400,008.13	\$1,420,819.60
Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Servicios Públicos	\$9,525,306.86	\$761,583.00	\$10,286,889.86	\$1,841,036.43	\$1,841,036.43	\$8,445,853.43
Protección Civil	\$470,382.58	\$32,000.00	\$502,382.58	\$75,989.94	\$75,989.94	\$426,392.64
Educación, Cultura y Deporte	\$796,499.16	\$472,357.00	\$1,268,856.16	\$481,600.55	\$514,743.80	\$787,255.61
Transporte	\$944,271.98	\$0.00	\$944,271.98	\$188,893.68	\$188,893.68	\$755,378.30
Salud y Bienestar Social	\$1,787,679.75	\$1,792,137.94	\$3,579,817.69	\$1,262,627.81	\$1,262,627.81	\$2,317,189.88
Turismo, Mercados y Centrales de Abasto	\$40,274.38	\$0.00	\$40,274.38	\$11,519.46	\$11,519.46	\$28,754.92
Jurídico	\$1,397,652.48	-\$37,500.00	\$1,360,152.48	\$292,485.82	\$292,485.82	\$1,067,666.66
DIF Municipal	\$739,955.73	\$105,300.00	\$845,255.73	\$217,237.03	\$217,237.03	\$628,018.70
Catastro	\$352,429.58	\$42,000.00	\$394,429.58	\$64,021.47	\$64,021.47	\$330,408.11
Acceso a la Información	\$65,536.98	-\$6,000.00	\$59,536.98	\$0.00	\$0.00	\$59,536.98
Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$345,521.00	\$257,000.00	\$602,521.00	\$62,425.48	\$62,425.48	\$540,095.52
Municipio	\$25,644,483.34	\$3,524,520.63	\$29,169,003.97	\$6,773,306.33	\$6,806,449.58	\$22,395,697.64
Total del Gasto	\$25,644,483.34	\$3,524,520.63	\$29,169,003.97	\$6,773,306.33	\$6,806,449.58	\$22,395,697.64



Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones) Al 30/sep./2022	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = (3 - 4)



SANTA ELENA
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
Juntos es posible, por Santa Elena!
PRESIDENCIA MUNICIPAL

C. GALDINO POOT MORENO

PRESIDENTE MUNICIPAL

C. CARLOS FRANCISCO KAUIL DZIB

SECRETARIO MUNICIPAL



SANTA ELENA
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
Juntos es posible, por Santa Elena!
SRIO. MUNICIPAL



SANTA ELENA
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
Juntos es posible, por Santa Elena!
SINDICA MUNICIPAL

C. MARIA LILIANA MUL MAAS

SINDICO MUNICIPAL

C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB

TESORERA MUNICIPAL



SANTA ELENA
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
Juntos es posible, por Santa Elena!
TESORERA MUNICIPAL



MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

Del 01/jul./2022 Al 30/sep./2022

Fecha y 02/nov./2022

hora de Impresión 06:05 p. m.

Usu: supervisor

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CL2

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = (3 - 4)
Gasto Corriente	\$17,974,090.67	\$2,946,526.63	\$20,920,617.30	\$5,480,643.81	\$5,513,787.06	\$15,439,973.49
Gasto de Capital	\$7,670,392.67	\$577,994.00	\$8,248,386.67	\$1,292,662.52	\$1,292,662.52	\$6,955,724.15
Total del Gasto	\$25,644,483.34	\$3,524,520.63	\$29,169,003.97	\$6,773,306.33	\$6,806,449.58	\$22,395,697.64

C. GALDINO POOT MORENO

PRESIDENTE MUNICIPAL

C. CARLOS FRANCISCO KAUIL DZIB

SECRETARIO MUNICIPAL



C. MARIA LILIANA MUL MAY

SINDICO MUNICIPAL

C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB

TESORERA MUNICIPAL





Usr: supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CP_CTO

MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)
| Del 01/jul./2022 Al 30/sep./2022

Fecha y hora de Impresión | 02/nov./2022
06:06 p. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = (3 - 4)
SERVICIOS PERSONALES	\$12,310,163.52	-\$362,081.62	\$11,948,081.90	\$2,338,290.75	\$2,338,290.75	\$9,609,791.15
REMUNERACIONES AL PERSONAL DE CARÁCTER PERMANENTE	\$10,468,146.87	-\$89,081.62	\$10,379,065.25	\$2,338,290.75	\$2,338,290.75	\$8,040,774.50
REMUNERACION DE CARÁCTER EVENTUAL	\$240,000.00	-\$170,000.00	\$70,000.00	\$0.00	\$0.00	\$70,000.00
REMUNERACIONES ADICIONALES Y ESPECIALES	\$1,496,016.65	-\$78,000.00	\$1,418,016.65	\$0.00	\$0.00	\$1,418,016.65
OTRAS PRESTACIONES SOCIALES Y ECONÓMICAS	\$106,000.00	-\$25,000.00	\$81,000.00	\$0.00	\$0.00	\$81,000.00
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$1,673,604.56	\$1,001,118.00	\$2,674,722.56	\$910,837.64	\$910,837.64	\$1,763,884.92
MATERIALES DE ADMINISTRACIÓN, EMISIÓN DE DOCUMENTOS Y ARTÍCULOS OFICIALES	\$173,000.00	\$226,532.00	\$399,532.00	\$78,701.56	\$78,701.56	\$320,830.44
ALIMENTOS Y UTENSILIOS	\$117,000.00	-\$17,500.00	\$99,500.00	\$52,063.72	\$52,063.72	\$47,436.28
MATERIALES Y ARTÍCULOS DE CONSTRUCCIÓN Y DE REPARACIÓN	\$215,000.00	\$323,786.00	\$538,786.00	\$124,023.26	\$124,023.26	\$414,762.74
PRODUCTOS QUÍMICOS, FARMACÉUTICOS Y DE LABORATORIO	\$69,601.78	-\$32,000.00	\$37,601.78	\$9,991.12	\$9,991.12	\$27,610.66
COMBUSTIBLES, LUBRICANTES Y ADITIVOS	\$856,002.78	\$280,000.00	\$1,136,002.78	\$421,605.76	\$421,605.76	\$714,397.02
VESTUARIO, BLANCOS, PRENDAS DE PROTECCIÓN Y ARTÍCULOS DEPORTIVOS	\$85,000.00	\$94,300.00	\$179,300.00	\$103,900.40	\$103,900.40	\$75,399.60
HERRAMIENTAS, REFACCIONES Y ACCESORIOS MENORES	\$158,000.00	\$126,000.00	\$284,000.00	\$120,551.82	\$120,551.82	\$163,448.18
SERVICIOS GENERALES	\$2,357,446.16	\$972,352.31	\$3,329,798.47	\$1,150,742.94	\$1,183,886.19	\$2,179,055.53
SERVICIOS BÁSICOS	\$1,111,486.16	\$384,095.31	\$1,495,581.47	\$514,635.80	\$514,635.80	\$980,945.67
SERVICIOS PROFESIONALES, CIENTÍFICOS, TÉCNICOS Y OTROS SERVICIOS	\$863,960.00	-\$112,000.00	\$751,960.00	\$181,858.63	\$181,858.63	\$570,101.37
SERVICIOS FINANCIEROS, BANCARIOS Y COMERCIALES	\$52,000.00	-\$25,100.00	\$26,900.00	\$1,027.76	\$1,027.76	\$25,872.24
SERVICIOS DE INSTALACIÓN, REPARACIÓN, MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN	\$140,000.00	\$218,457.00	\$358,457.00	\$91,496.16	\$91,496.16	\$266,960.84
SERVICIOS DE COMUNICACIÓN SOCIAL Y PUBLICIDAD	\$25,000.00	\$2,000.00	\$27,000.00	\$0.00	\$0.00	\$27,000.00
SERVICIOS DE TRASLADO Y VIÁTICOS	\$52,000.00	\$3,000.00	\$55,000.00	\$20,284.71	\$20,284.71	\$34,715.29
SERVICIOS OFICIALES	\$45,000.00	\$529,900.00	\$574,900.00	\$323,800.30	\$356,943.55	\$251,099.70
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$68,000.00	-\$28,000.00	\$40,000.00	\$17,639.58	\$17,639.58	\$22,360.42
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$1,740,000.00	\$1,335,137.94	\$3,075,137.94	\$1,080,772.48	\$1,080,772.48	\$1,994,365.46
SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES	\$510,000.00	-\$510,000.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
AYUDAS SOCIALES	\$1,230,000.00	\$1,845,137.94	\$3,075,137.94	\$1,080,772.48	\$1,080,772.48	\$1,994,365.46
BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$283,846.00	\$89,154.00	\$373,000.00	\$39,802.85	\$39,802.85	\$333,197.15
MOBILIARIO Y EQUIPO DE ADMINISTRACIÓN	\$68,000.00	\$3,800.00	\$71,800.00	\$22,148.26	\$22,148.26	\$49,651.74
VEHÍCULOS Y EQUIPO DE TRANSPORTE	\$170,000.00	-\$140,000.00	\$30,000.00	\$0.00	\$0.00	\$30,000.00
MAQUINARIA, OTROS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS	\$45,846.00	\$171,354.00	\$217,200.00	\$17,654.59	\$17,654.59	\$199,545.41
ACTIVOS INTANGIBLES	\$0.00	\$54,000.00	\$54,000.00	\$0.00	\$0.00	\$54,000.00
INVERSIÓN PÚBLICA	\$7,279,423.10	\$488,840.00	\$7,768,263.10	\$1,252,859.67	\$1,252,859.67	\$6,515,403.43



Maria Liliانا Moi Mar



Margarita Maas Dzib





MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)
| Del 01/jul./2022 Al 30/sep./2022

Fecha y hora de Impresión | 02/nov./2022
06:06 p. m.

Usu: supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CP_CTO

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
OBRA PÚBLICA EN BIENES DE DOMINIO PÚBLICO	\$7,279,423.10	\$488,840.00	\$7,768,263.10	\$1,252,859.67	\$1,252,859.67	\$6,515,403.43
Total del Gasto	\$25,644,483.34	\$3,524,520.63	\$29,169,003.97	\$6,773,306.33	\$6,806,449.58	\$22,395,697.64



PRESIDENCIA MUNICIPAL

C. SALDINO POOT MORENO
PRESIDENTE MUNICIPAL

María Liliانا Mul May
C. MARIA LILIANA MUL MAY
SINDICO MUNICIPAL



SINDICA MUNICIPAL

Margarita Maas Dzib
C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB
TESORERA MUNICIPAL



Carlos Francisco Kauil Dzib
CARLOS FRANCISCO KAUIL DZIB
SECRETARIO MUNICIPAL



TESORERA MUNICIPAL



Usr: supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_FN3

MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
| Del 01/jul./2022 Al 30/sep./2022

Fecha y 02/nov./2022
hora de Impresión 06:06 p. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = (3 - 4)
DESARROLLO SOCIAL	\$25,644,483.34	\$3,524,520.63	\$29,169,003.97	\$6,773,306.33	\$6,806,449.58	\$22,395,697.64
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$7,617,742.80	\$93,932.00	\$7,711,674.80	\$1,645,197.74	\$1,645,197.74	\$6,066,477.06
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$13,718,059.54	\$1,060,793.69	\$14,778,853.23	\$2,966,230.06	\$2,966,230.06	\$11,812,623.17
SALUD	\$2,527,635.48	\$1,897,437.94	\$4,425,073.42	\$1,479,864.84	\$1,479,864.84	\$2,945,208.58
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$1,781,045.52	\$472,357.00	\$2,253,402.52	\$682,013.69	\$715,156.94	\$1,571,388.83
Total del Gasto	\$25,644,483.34	\$3,524,520.63	\$29,169,003.97	\$6,773,306.33	\$6,806,449.58	\$22,395,697.64


SANTA ELENA
H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
PRESIDENCIA MUNICIPAL

C. GALDINO POOT MORENO

PRESIDENTE MUNICIPAL


C. CARLOS FRANCISCO KAUIL DZIB
SECRETARÍO MUNICIPAL


SANTA ELENA
H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
¡Juntos es posible, por Santa Elena!
SRO. MUNICIPAL


SANTA ELENA
H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
¡Juntos es posible, por Santa Elena!
SINDICA MUNICIPAL

C. MARIA LILIANA MUL MAY

SINDICO MUNICIPAL


C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB
TESORERA MUNICIPAL


SANTA ELENA
H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
¡Juntos es posible, por Santa Elena!
TESORERA MUNICIPAL