

**MUNICIPIO DE SANTA ELENA  
YUCATÁN**  
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos  
Clasificación Administrativa  
| Del 01/mar./2024 Al 31/mar./2024

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones) Al 31/mar./2024	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	
<b>Municipio</b>						
Cabildo	\$734,052.80	\$0.00	\$734,052.80	\$21,815.51	\$21,815.51	\$712,237.29
Presidencia	\$2,447,612.42	-\$53,000.00	\$2,394,612.42	\$246,870.06	\$246,870.06	\$2,147,742.36
Secretaría del Ayuntamiento	\$325,532.00	\$0.00	\$325,532.00	\$19,524.34	\$19,524.34	\$306,007.66
Gobernación	\$524,934.46	\$0.00	\$524,934.46	\$47,226.44	\$47,226.44	\$477,708.02
Oficialía Mayor	\$133,333.33	-\$50,000.00	\$83,333.33	\$0.00	\$0.00	\$83,333.33
Seguridad Pública y Tránsito	\$4,384,871.68	\$58,000.00	\$4,442,871.68	\$479,919.59	\$479,919.59	\$3,962,952.09
Finanzas y Tesorería	\$2,120,593.97	-\$10,000.00	\$2,110,593.97	\$123,697.33	\$123,697.33	\$1,986,896.64
Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Servicios Públicos	\$14,120,333.29	\$2,030,082.70	\$16,150,415.99	\$199,303.08	\$199,303.08	\$15,951,112.91
Protección Civil	\$470,382.58	\$40,000.00	\$510,382.58	\$74,745.72	\$74,745.72	\$435,636.86
Educación, Cultura y Deporte	\$796,499.16	\$232,000.00	\$1,028,499.16	\$69,119.33	\$69,119.33	\$959,379.83
Transporte	\$944,271.98	\$24,000.00	\$968,271.98	\$95,576.03	\$95,576.03	\$872,695.95
Salud y Bienestar Social	\$7,408,925.42	-\$271,000.00	\$7,137,925.42	\$794,628.20	\$794,628.20	\$6,343,297.22
Turismo, Mercados y Centrales de Abasto	\$40,958.09	\$0.00	\$40,958.09	\$3,835.04	\$3,835.04	\$37,123.05
Jurídico	\$1,547,652.48	\$0.00	\$1,547,652.48	\$98,330.61	\$98,330.61	\$1,449,321.87
DIF Municipal	\$739,955.73	\$18,000.00	\$757,955.73	\$54,269.72	\$54,269.72	\$703,686.01
Catastro	\$352,429.58	\$0.00	\$352,429.58	\$20,797.98	\$20,797.98	\$331,631.60
Acceso a la Información	\$65,536.98	\$0.00	\$65,536.98	\$0.00	\$0.00	\$65,536.98
Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$345,521.00	\$10,000.00	\$355,521.00	\$17,162.52	\$17,162.52	\$338,358.48
<b>Municipio</b>	<b>\$37,503,396.95</b>	<b>\$2,028,082.70</b>	<b>\$39,531,479.65</b>	<b>\$2,366,821.50</b>	<b>\$2,366,821.50</b>	<b>\$37,164,658.15</b>
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$37,503,396.95</b>	<b>\$2,028,082.70</b>	<b>\$39,531,479.65</b>	<b>\$2,366,821.50</b>	<b>\$2,366,821.50</b>	<b>\$37,164,658.15</b>



*Kaufel*



*MARTHA E. BONILLADZIB*



*[Signature]*



*Marganita Maas De la*

**MUNICIPIO DE SANTA ELENA  
YUCATÁN**  
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos  
Clasificación Administrativa  
| Del 01/mar./2024 Al 31/mar./2024

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones) Al 31/mar./2024	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	
						6 = ( 3 - 4 )

**SANTA ELENA**  
H. AYUNTAMIENTO 2021-2024  
**PRESIDENCIA MUNICIPAL**

*[Signature]*  
C. Galdino Poot Moreno

PRESIDENTE MUNICIPAL

*[Signature]*  
C. CARLOS FRANCISCO KAUIL DZIB

SECRETARIO MUNICIPAL

**SANTA ELENA**  
H. AYUNTAMIENTO 2021-2024  
*¡Juntos es posible, por Santa Elena!*  
**SECRETARIO MUNICIPAL**

*[Signature]*  
C. MARTHA ELENA BONILLA DZIB

C. MARTHA ELENA BONILLA DZIB

SINDICO MUNICIPAL

*[Signature]*  
C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB

TESORERA MUNICIPAL

**SANTA ELENA**  
H. AYUNTAMIENTO 2021-2024  
*¡Juntos es posible, por Santa Elena!*  
**SINDICA MUNICIPAL**