

**MUNICIPIO DE SANTA ELENA
YUCATÁN**
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
Del 01/feb./2025 Al 28/feb./2025
(Cifras en Pesos)

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
DESARROLLO SOCIAL	\$41,929,967.83	\$0.00	\$41,929,967.83	\$1,786,052.23	\$1,772,052.18	\$40,143,915.60
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$31,599,357.45	-\$150,500.00	\$31,448,857.45	\$1,166,482.79	\$1,157,902.79	\$30,282,374.66
SALUD	\$8,548,881.15	\$0.00	\$8,548,881.15	\$489,672.04	\$486,962.01	\$8,059,209.11
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$1,781,729.23	\$150,500.00	\$1,932,229.23	\$129,897.40	\$127,187.38	\$1,802,331.83
Total del Egreso	\$41,929,967.83	\$0.00	\$41,929,967.83	\$1,786,052.23	\$1,772,052.18	\$40,143,915.60

C. GALDINO POOT MORENO
PRESIDENTE MUNICIPAL

SANTA ELENA
H. AYUNTAMIENTO
2024 - 2027
PRESIDENCIA MUNICIPAL

C. LUIS ANTONIO KAUIL CETINA
SECRETARIO MUNICIPAL

SANTA ELENA
H. AYUNTAMIENTO
2024 - 2027
SECRETARÍA MUNICIPAL

C. MARIA GUADALUPE ARANA MORENO
SINDICO MUNICIPAL

C MARGARITA KAUIL MORENO
TESORERA MUNICIPAL

SANTA ELENA
H. AYUNTAMIENTO
2024 - 2027
TESORERÍA MUNICIPAL