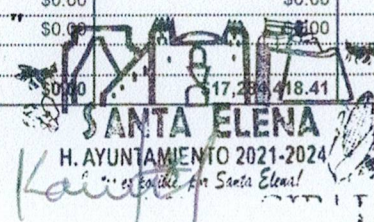


**UNICIPIO DE SANTA ELENA**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
**Estado de Variación en la Hacienda Pública**  
**Del 01/ene/2022 Al 28/feb./2022**  
 (Cifras en Pesos)

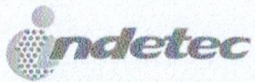
Usr: supervisor  
 Rep: rptEstadoVariacionHacienda

Fecha y hora de Impresión 05/may./2022 05:35 p. m.

Concepto	Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado De Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado Del Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	Total
<b>HACIENDA PUBLICA/PATRIMONIO CONTRIBUIDO NETO DE 2021</b>	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Aportaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Donaciones de Capital	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>HACIENDA PUBLICA /PATRIMONIO GENERADO NETO DE 2021</b>	\$0.00	\$15,167,871.97	\$2,116,546.44	\$0.00	\$17,284,418.41
Resultados del Ejercicio (Ahorro/ Desahorro)	\$0.00	\$0.00	\$2,116,546.44	\$0.00	\$2,116,546.44
Resultados de Ejercicios Anteriores	\$0.00	\$15,167,871.97	\$0.00	\$0.00	\$15,167,871.97
Revalúos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Reservas	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>EXCESO O INSUFICIENCIA EN LA ACTUALIZACION DE LA HACIENDA PUBLICA/ PATRIMONIO NETO DE 2021</b>	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Resultado por Posición Monetaria	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>HACIENDA PÚBLICA / PATRIMONIO NETO FINAL DE 2021</b>	\$0.00	\$15,167,871.97	\$2,116,546.44	\$0.00	\$17,284,418.41
<b>CAMBIOS EN LA HACIENDA PUBLICA/PATRIMONIO CONTRIBUIDO NETO DE 2022</b>	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Aportaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Donaciones de Capital	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>VARIACIONES DE LA HACIENDA PÚBLICA / PATRIMONIO GENERADO NETO DE 2022</b>	\$0.00	\$2,116,546.44	-\$657,038.64	\$0.00	\$1,459,507.80
Resultados del Ejercicio (Ahorro/ Desahorro)	\$0.00	\$0.00	\$1,459,507.80	\$0.00	\$1,459,507.80
Resultados de Ejercicios Anteriores	\$0.00	\$2,116,546.44	-\$2,116,546.44	\$0.00	\$0.00
Revalúos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Reservas	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>CAMBIOS EN EL EXCESO O INSUFICIENCIA EN LA ACTUALIZACION DE LA HACIENDA PUBLICA/ PATRIMONIO NETO DE 2022</b>	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Resultado por Posición Monetaria	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>HACIENDA PÚBLICA / PATRIMONIO NETO FINAL DE 2022</b>	\$0.00	\$17,284,418.41	\$1,459,507.80	\$0.00	\$18,743,926.21







**MUNICIPIO DE SANTA ELENA**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
**Estado de Variación en la Hacienda Pública**  
**Del 01/ene/2022 Al 28/feb./2022**  
 (Cifras en Pesos)

Usu: supervisor  
 Rep: rptEstadoVariacionHacienda

Fecha y hora de Impresión | 05/may./2022  
 05:35 p. m.

Concepto	Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado De Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado Del Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	Total
----------	--	---	--	--	-------

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

  
**SANTA ELENA**  
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024  
**PRESIDENCIA MUNICIPAL**  


---

 C. GALDINO POOT MORENO  
 PRESIDENTE MUNICIPAL

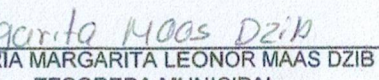
---

 C. MARIA LILIANA MUL MAY  
 SINDICO MUNICIPAL

  
**SANTA ELENA**  
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024  
*Juntos es posible, por Santa Elena!*  
**SRIÓ. MUNICIPAL**  


---

 C. CARLOS FRANCISCO KAUIL DZIB  
 SECRETARIO MUNICIPAL

  
**SANTA ELENA**  
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024  
*Juntos es posible, por Santa Elena!*  
**TESORERA MUNICIPAL**  


---

 C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB  
 TESORERA MUNICIPAL

  
**SANTA ELENA**  
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024  
*Juntos es posible, por Santa Elena!*  
**TESORERA MUNICIPAL**