

MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

Usr: supervisor
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_UA3

Clasificación Administrativa
 | Del 01/mar./2022 Al 31/mar./2022

Fecha y hora de Impresión | 04/jun./2022
 07:17 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampnaciones / (Reducciones) Al 31/mar./2022	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	
Municipio						
Cabildo	\$734,052.80	\$0.00	\$734,052.80	\$44,253.60	\$44,253.60	\$689,799.20
Presidencia	\$2,366,612.42	-\$20,000.00	\$2,346,612.42	\$210,971.40	\$210,971.40	\$2,135,641.02
Secretaría del Ayuntamiento	\$325,532.00	-\$5,000.00	\$320,532.00	\$19,809.00	\$19,809.00	\$300,723.00
Gobernación	\$524,934.46	\$0.00	\$524,934.46	\$20,212.20	\$20,212.20	\$504,722.26
Oficialia Mayor	\$133,333.33	\$0.00	\$133,333.33	\$0.00	\$0.00	\$133,333.33
Seguridad Pública y Tránsito	\$3,311,312.12	-\$183,000.00	\$3,128,312.12	\$292,853.70	\$292,853.70	\$2,835,458.42
Finanzas y Tesorería	\$1,783,195.73	\$30,000.00	\$1,813,195.73	\$171,586.82	\$171,586.82	\$1,641,608.91
Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Servicios Públicos	\$9,525,306.86	-\$246,000.00	\$9,279,306.86	\$207,130.80	\$207,130.80	\$9,072,176.06
Protección Civil	\$470,382.58	\$10,000.00	\$480,382.58	\$33,379.28	\$33,379.28	\$447,003.30
Educación, Cultura y Deporte	\$796,499.16	\$40,000.00	\$836,499.16	\$53,227.12	\$53,227.12	\$783,272.04
Transporte	\$944,271.98	\$0.00	\$944,271.98	\$65,083.94	\$65,083.94	\$879,188.04
Salud y Bienestar Social	\$1,787,679.75	-\$27,000.00	\$1,760,679.75	\$297,650.02	\$297,650.02	\$1,463,029.73
Turismo, Mercados y Centrales de Abasto	\$40,274.38	\$0.00	\$40,274.38	\$3,839.82	\$3,839.82	\$36,434.56
Jurídico	\$1,397,652.48	\$8,000.00	\$1,405,652.48	\$117,660.75	\$117,660.75	\$1,287,991.73
DIF Municipal	\$739,955.73	\$40,000.00	\$779,955.73	\$50,899.91	\$50,899.91	\$729,055.82
Catastro	\$352,429.58	\$10,000.00	\$362,429.58	\$32,381.22	\$32,381.22	\$330,048.36
Acceso a la Información	\$65,536.98	\$0.00	\$65,536.98	\$0.00	\$0.00	\$65,536.98
Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$345,521.00	\$343,000.00	\$688,521.00	\$229,312.42	\$229,312.42	\$459,208.58
Municipio	\$25,644,483.34	\$0.00	\$25,644,483.34	\$1,850,252.00	\$1,850,252.00	\$23,794,231.34
Total del Gasto	\$25,644,483.34	\$0.00	\$25,644,483.34	\$1,850,252.00	\$1,850,252.00	\$23,794,231.34



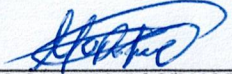
MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Administrativa
 | Del 01/mar./2022 Al 31/mar./2022

Fecha y hora de Impresión | 04/jun./2022
 07:17 p. m.

Usr: supervisor
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_UA3

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones) Al 31/mar./2022	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	
						6 = (3 - 4)

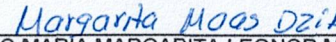




 C. GALDINO POOT MORENO
 PRESIDENTE MUNICIPAL

 C. CARLOS FRANCISCO KAUIL DZIB
 SECRETARIO MUNICIPAL

 C. MARIA LILIANA MUL MAY
 SINDICO MUNICIPAL



 C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB
 TESORERA MUNICIPAL



MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)
 | Del 01/mar./2022 Al 31/mar./2022

Fecha y | 04/jun./2022
 hora de Impresión | 07:17 p. m.

Usr: supervisor
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CL2

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = (3 - 4)
Gasto Corriente	\$17,974,090.67	\$126,000.00	\$18,100,090.67	\$1,657,505.26	\$1,657,505.26	\$16,442,585.41
Gasto de Capital	\$7,670,392.67	-\$126,000.00	\$7,544,392.67	\$192,746.74	\$192,746.74	\$7,351,645.93
Total del Gasto	\$25,644,483.34	\$0.00	\$25,644,483.34	\$1,850,252.00	\$1,850,252.00	\$23,794,231.34



SANTA ELENA
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
PRESIDENCIA MUNICIPAL

 GALDINO POOT MORENO
 PRESIDENTE MUNICIPAL

SECRETARIO MUNICIPAL

SINDICO MUNICIPAL

Margarita Maas Dzib

 C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB

TESORERA MUNICIPAL


SANTA ELENA
 H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
¡Juntos es posible, por Santa Elena!
TESORERA MUNICIPAL



MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)
| Del 01/mar./2022 Al 31/mar./2022

Fecha y 04/jun./2022

hora de Impresión 07:18 p. m.

Usu: supervisor

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CP_CTO

Margarita Lopez Ortiz

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
SERVICIOS PERSONALES	\$12,310,163.52	\$0.00	\$12,310,163.52	\$770,884.96	\$770,884.96	\$11,539,278.56
REMUNERACIONES AL PERSONAL DE CARÁCTER PERMANENTE	\$10,468,146.87	\$0.00	\$10,468,146.87	\$770,884.96	\$770,884.96	\$9,697,261.91
REMUNERACION DE CARÁCTER EVENTUAL	\$240,000.00	\$0.00	\$240,000.00	\$0.00	\$0.00	\$240,000.00
REMUNERACIONES ADICIONALES Y ESPECIALES	\$1,496,016.65	\$0.00	\$1,496,016.65	\$0.00	\$0.00	\$1,496,016.65
OTRAS PRESTACIONES SOCIALES Y ECONÓMICAS	\$106,000.00	\$0.00	\$106,000.00	\$0.00	\$0.00	\$106,000.00
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$1,673,604.56	\$36,000.00	\$1,709,604.56	\$324,166.07	\$324,166.07	\$1,385,438.49
MATERIALES DE ADMINISTRACIÓN, EMISIÓN DE DOCUMENTOS Y ARTÍCULOS OFICIALES	\$173,000.00	\$5,000.00	\$178,000.00	\$24,972.90	\$24,972.90	\$153,027.10
ALIMENTOS Y UTENSILIOS	\$117,000.00	-\$5,000.00	\$112,000.00	\$8,963.79	\$8,963.79	\$103,036.21
MATERIALES Y ARTÍCULOS DE CONSTRUCCIÓN Y DE REPARACIÓN	\$215,000.00	\$153,000.00	\$368,000.00	\$155,521.44	\$155,521.44	\$212,478.56
PRODUCTOS QUÍMICOS, FARMACÉUTICOS Y DE LABORATORIO	\$69,601.78	\$0.00	\$69,601.78	\$3,347.75	\$3,347.75	\$66,254.03
COMBUSTIBLES, LUBRICANTES Y ADITIVOS	\$856,002.78	-\$115,000.00	\$741,002.78	\$108,167.62	\$108,167.62	\$632,835.16
VESTUARIO, BLANCOS, PRENDAS DE PROTECCIÓN Y ARTÍCULOS DEPORTIVOS	\$85,000.00	\$0.00	\$85,000.00	\$0.00	\$0.00	\$85,000.00
HERRAMIENTAS, REFACCIONES Y ACCESORIOS MENORES	\$158,000.00	-\$2,000.00	\$156,000.00	\$23,192.57	\$23,192.57	\$132,807.43
SERVICIOS GENERALES	\$2,357,446.16	\$100,000.00	\$2,457,446.16	\$323,114.84	\$323,114.84	\$2,134,331.32
SERVICIOS BÁSICOS	\$1,111,486.16	\$15,000.00	\$1,126,486.16	\$145,911.20	\$145,911.20	\$980,574.96
SERVICIOS PROFESIONALES, CIENTÍFICOS, TÉCNICOS Y OTROS SERVICIOS	\$863,960.00	\$18,000.00	\$881,960.00	\$90,830.19	\$90,830.19	\$791,129.81
SERVICIOS FINANCIEROS, BANCARIOS Y COMERCIALES	\$52,000.00	\$0.00	\$52,000.00	\$256.36	\$256.36	\$51,743.64
SERVICIOS DE INSTALACIÓN, REPARACIÓN, MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN	\$140,000.00	\$39,000.00	\$179,000.00	\$72,552.28	\$72,552.28	\$106,447.72
SERVICIOS DE COMUNICACIÓN SOCIAL Y PUBLICIDAD	\$25,000.00	\$3,000.00	\$28,000.00	\$0.00	\$0.00	\$28,000.00
SERVICIOS DE TRASLADO Y VIÁTICOS	\$52,000.00	\$0.00	\$52,000.00	\$6,463.87	\$6,463.87	\$45,536.13
SERVICIOS OFICIALES	\$45,000.00	\$25,000.00	\$70,000.00	\$6,960.00	\$6,960.00	\$63,040.00
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$68,000.00	\$0.00	\$68,000.00	\$140.94	\$140.94	\$67,859.06
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$1,740,000.00	-\$10,000.00	\$1,730,000.00	\$239,339.39	\$239,339.39	\$1,490,660.61
SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES	\$510,000.00	-\$10,000.00	\$500,000.00	\$0.00	\$0.00	\$500,000.00
AYUDAS SOCIALES	\$1,230,000.00	\$0.00	\$1,230,000.00	\$239,339.39	\$239,339.39	\$990,660.61
BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$283,846.00	\$309,000.00	\$592,846.00	\$192,746.74	\$192,746.74	\$400,099.26
MOBILIARIO Y EQUIPO DE ADMINISTRACIÓN	\$68,000.00	\$3,000.00	\$71,000.00	\$7,599.00	\$7,599.00	\$63,401.00
VEHÍCULOS Y EQUIPO DE TRANSPORTE	\$170,000.00	\$20,000.00	\$190,000.00	\$0.00	\$0.00	\$190,000.00
MAQUINARIA, OTROS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS	\$45,846.00	\$231,000.00	\$276,846.00	\$131,147.74	\$131,147.74	\$145,698.26
ACTIVOS INTANGIBLES	\$0.00	\$55,000.00	\$55,000.00	\$54,000.00	\$54,000.00	\$1,000.00
INVERSIÓN PÚBLICA	\$7,279,423.10	-\$435,000.00	\$6,844,423.10	\$0.00	\$0.00	\$6,844,423.10



TESORERA MUNICIPAL



PRESIDENCIA MUNICIPAL



MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)
 | Del 01/mar./2022 Al 31/mar./2022

Usr: supervisor
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CP_CTO

Fecha y | 04/jun./2022
 hora de Impresión | 07:18 p. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = (3 - 4)
OBRA PÚBLICA EN BIENES DEL MUNICIPIO PÚBLICO	\$7,279,423.10	-\$435,000.00	\$6,844,423.10	\$0.00	\$0.00	\$6,844,423.10
Total del Gasto	\$25,644,483.34	\$0.00	\$25,644,483.34	\$1,850,252.00	\$1,850,252.00	\$23,794,231.34



PRESIDENCIA MUNICIPAL

 C. GALDINO POOT MORENO
 PRESIDENTE MUNICIPAL

 C. CARLOS FRANCISCO KAUIL DZIB
 SECRETARIO MUNICIPAL

 C. MARIA LILIANA MUL MAY
 SINDICO MUNICIPAL

Margarita Maas Dzib

 C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB
 TESORERA MUNICIPAL



MUNICIPIO DE SANTA ELENA
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
 | Del 01/mar./2022 Al 31/mar./2022

Usr: supervisor
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_FN3

Fecha y hora de Impresión | 04/jun./2022
 07:19 p. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = (3 - 4)
DESARROLLO SOCIAL	\$25,644,483.34	\$0.00	\$25,644,483.34	\$1,850,252.00	\$1,850,252.00	\$23,794,231.34
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$7,617,742.80	\$23,000.00	\$7,640,742.80	\$616,874.99	\$616,874.99	\$7,023,867.81
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$13,718,059.54	-\$76,000.00	\$13,642,059.54	\$762,676.20	\$762,676.20	\$12,879,383.34
SALUD	\$2,527,635.48	\$13,000.00	\$2,540,635.48	\$348,549.93	\$348,549.93	\$2,192,085.55
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$1,781,045.52	\$40,000.00	\$1,821,045.52	\$122,150.88	\$122,150.88	\$1,698,894.64
Total del Gasto	\$25,644,483.34	\$0.00	\$25,644,483.34	\$1,850,252.00	\$1,850,252.00	\$23,794,231.34



 C. GALDINO POOT MORENO
 PRESIDENTE MUNICIPAL

 C. CARLOS FRANCISCO KAUIL DZIB
 SECRETARIO MUNICIPAL

 C. MARIA LILIANA MUL MAY
 SINDICO MUNICIPAL

Margarita Moas Dzib

 C. MARIA MARGARITA LEONOR MAAS DZIB
 TESORERA MUNICIPAL