



**MUNICIPIO DE SANTA ELENA
YUCATÁN**

**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
Del 01/nov./2023 Al 30/nov./2023**

Usr: supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_FN3

Fecha y hora de Impresión | 26/feb./2024
11:56 a. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	
DESARROLLO SOCIAL	\$31,277,859.42	\$6,598,799.35	\$37,876,658.77	\$3,479,963.63	\$3,479,963.63	\$34,396,695.14
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$23,543,937.04	\$4,842,750.38	\$28,386,687.42	\$2,640,826.77	\$2,640,826.77	\$25,745,860.65
SALUD	\$5,952,193.15	\$861,048.97	\$6,813,242.12	\$659,539.02	\$659,539.02	\$6,153,703.10
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$1,781,729.23	\$895,000.00	\$2,676,729.23	\$179,597.84	\$179,597.84	\$2,497,131.39
Total del Gasto	\$31,277,859.42	\$6,598,799.35	\$37,876,658.77	\$3,479,963.63	\$3,479,963.63	\$34,396,695.14

SANTA ELENA
H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
Juntos es posible. por Santa Elena!
TESORERA MUNICIPAL
Margarita Maes Dzib

Kaejut
SANTA ELENA
H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
Juntos es posible. por Santa Elena!
SRIO. MUNICIPAL

SANTA ELENA
H. AYUNTAMIENTO 2021-2024
Juntos es posible. por un mejor Santa Elena!
PRESIDENCIA MUNICIPAL